

### **Volhout**

Volhout is uitermate geschikt voor toepassingen met een dekkende of blanke afwerking. Aangezien volhout niet geoptimaliseerd is kan er vervorming in voorkomen waardoor het uitvalspercentage per partij kan verschillen.

Het grote voordeel van volhout is dat er geen aftekening van vingerlassen/lamellen zichtbaar zal zijn zoals bij geoptimaliseerd hout. Hierdoor is het ook geschikt voor een blanke afwerking in een binnen toepassing.

### **Geoptimaliseerd hout**

Geoptimaliseerd hout is uitermate geschikt voor toepassingen met een dekkende afwerking.

Het grote voordeel van geoptimaliseerd hout is dat de vervorming minimaal is waardoor de producten industrieel zeer goed te verwerken zijn en het uitval minimaal is.

Geoptimaliseerd hout is leverbaar in 4 varianten met ieder een eigen prijsniveau. in volgorde van kwaliteit zijn dit:

1. Gevingerlast KOMO
2. Gevingerlast/gelamineerd KOMO
3. Gevingerlast NON KOMO
4. Gevingerlast/gelamineerd NON KOMO

### **KOMO**

Geoptimaliseerd hout met KOMO productcertificaat ([www.komo.nl](http://www.komo.nl)) geeft de meest hoogwaardige kwaliteit en is geschikt voor toepassingen welke u onder KOMO op wil leveren.

Producten met een KOMO productcertificaat zijn geproduceerd volgens de "BRL 1704-02 gevingerlast hout voor niet-dragende toepassingen".

Deze BRL omschrijft onder andere de productie-eisen, producteisen en eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem.

De kwalitatieve eisen welke gesteld worden aan de verschillende houtsoorten geschikt voor de toepassing gevingerlast hout voor niet-dragende toepassingen zijn terug te vinden in de SKH publicatie 99-05.



### **NON KOMO**

NON KOMO producten worden veelal voor een binnentoepassing gebruikt. Voor deze producten wordt een grondstof gebruikt waar bijvoorbeeld net wat teveel kruisdraad of spinthout in voorkomt of wat qua gewicht niet voldoet aan de KOMO eis.

Daarnaast wordt het productieproces niet door een externe partij gemonitord. Vanzelfsprekend zijn deze producten kwalitatief uitermate geschikt voor de binnentoepassing, waarbij wat lagere eisen worden gesteld aan de kwaliteit van het hout dan voor de KOMO gecertificeerde toepassing.

## Gevingerlast hout

Gevingerlast hout is samengesteld uit volledige blocks welke enkel in de lengte gevingerlast zijn. Deze producten kunnen wat aftekening geven door de behandeling heen op de plek van de vingerlas.



## Gelamineerd hout

Gelamineerd hout bestaat uit gevingerlaste latten welke verticaal gelamineerd zijn op breedte van het deel.

De prijs van gelamineerd hout ligt lager dan gevingerlast hout aangezien hier de mogelijkheid is kleinere houtmaten te optimaliseren.

In gelamineerd hout kan er tevens wat aftekening van de latten door de verf heen plaatsvinden op het brede vlak.



## Toepassing

toepassing	advies toe te passen product				
	Ruw hout	Gevingerlast KOMO	Gevingerlast/gelamineerd KOMO	Gevingerlast NON KOMO	Gevingerlast/gelamineerd NON KOMO
kozijn/raam/deur buiten	X	X	X		
kozijn/raam/deur binnen	X	X*	X*	X	X

\* gezien het prijsniveau van deze producten is het aantrekkelijker een NON KOMO te gebruiken in deze toepassing